

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### DOSTAWA AGREGATU PRĄDOTWÓRCZEGO STACJONARNY OBUDOWANY WYCISZONY O MOCY MIN. 300 kVA Z AUTOMATYCZNYM ROZRUCHEM WRAZ Z UKŁADEM SZR

1. Główne komponenty agregatu (silnik, prądnicą i sterownik), produkcji europejskiej.
2. Zbiornik paliwa, umiejscowiony w wannie retencyjnej agregatu o pojemności zapewniającej 8 h nieprzerwalnej pracy przy 100% obciążeniu.
3. Zewnętrzny, optyczny wskaźnik poziomu paliwa.
4. Elektroniczny system pomiaru ilości paliwa ze wskaźnikiem procentowo-litrowym.
5. Podwójny alarm sygnalizujący niski poziom paliwa i stan rezerwy z możliwością zmian parametrów
6. Zamknięcie wlewu paliwa umiejscowione wewnątrz obudowy agregatu prądotwórczego. (skutecznie ogranicza dostęp osób niepowołanych)
7. Rama spawana (nieskręcana).
8. Obudowa wykonana z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo o grubości min 2mm malowana metodą natryskową, wielowarstwowo podkładem reaktywnym i nawierzchniowo lakierem poliuretanowym na kolor z palety RAL nr. 9007
9. Wygłuszenie obudowy wykonane z niepalnych płyt izolacyjnych mineralnych grubości 50mm o wysokich parametrach termicznych i akustycznych, jednostronnie pokrytych czarnym welonem z włókna szklanego.
10. moc akustyczna (LWA) zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE w zakresie hałasu, Lub równoważną
11. Wyrzut gorącego powietrza zamykany automatycznie klapą
12. Rama główna agregatu wyposażona w ocynkowane płozy podramowe umożliwiające kotwienie zespołu do fundamentu.
13. Grzałka cieczy w bloku silnika.
14. System kontrolujący pracę grzałki w bloku (w przypadku awarii wystawia sygnał)
15. Wyjście układu wydechowego połączone ze silnikiem przez zastosowanie rury kompensującej drgania wykonany z rur aluminiowych (w części maszynowej zabezpieczony mieszkim ceramicznym). Spaliny wyprowadzone ponad dach obudowy zakończone klapką.
16. Buforowa ładowarka akumulatorów rozruchowych.
17. Automatyka kontrolująca i utrzymująca odpowiedni stan naładowania akumulatorów – (w przypadku awarii sterownik wystawi sygnał)
18. Oświetlenie serwisowe wnętrza obudowy zasilane z akumulatorów rozruchowych.
19. Sterowanie pracą agregatu i układu SZR – elektroniczne za pomocą panelu sterowniczego z wyświetlaczem.
20. Szafa układu SZR w wykonaniu do montażu wewnętrznego – aparat wykonawczy styczniki.
21. Jeden sterownik do zarządzania pracą zarówno agregatu jak również układu SZR umiejscowiony na elewacji szafy SZR.
22. Tryb pracy agregatu i SZR – manualny/automatyczny

#### **Wyświetlanie i przesył komunikatów informacyjnych w przypadku:**

- przekroczenia dopuszczalnej prędkości obrotowej silnika;
- przekroczenia dopuszczalnej temperatury silnika;
- zbyt niskiego/wysokiego stanu ciśnienia oleju;
- małej ilości paliwa w zbiorniku;
- niskiego napięcia akumulatorów rozruchowych;
- nieudanej próby rozruchu;
- uszkodzenia grzałki w bloku silnika.



**Dane techniczne prądnicy**

Rodzaj	synchroniczna, bezszczotkowa
Ilość biegunów	4
Ilość faz	3+N+PE
Izolacja uzwojeń wirnika i stojana	H
Stopień ochrony prądnicy	IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna
Zawartość harmonicznych	<2%

System chłodzenia		Ciecz
Pojemność układu chłodzenia (max)	dm <sup>3</sup>	58,0

**Dane techniczne silnika**

## Dane ogólne

Rodzaj		Diesel
Liczba cylindrów (max)		6
Układ cylindrów		rzędowy
Pojemność skokowa (max)	dm <sup>3</sup>	8,8
Moc nominalna (min)	kW	275,
Moc maksymalna (min)	kW	299
Regulator prędkości obrotowej		elektroniczny
System smarowania		
Pojemność układu smarowania (z filtrem) (max)	dm <sup>3</sup>	28,0

Max długość – 4400mm

Max szerokość – 1600 mm

Max wysokość – 2200 mm

**Parametry agregatu**

		Ciągła (P.R.P)	Maksymalna (E.S.P.)
Moc elektryczna (min.)	kVA	<b>300</b>	<b>330</b>
Moc (przy cosφ=0,8)(min)	kW	240	264
Prąd wyjściowy(min)	A	434	477
Częstotliwość	Hz	50	
Napięcie	V	400/230	
Rodzaj paliwa		olej napędowy (ON)	
Klasa wykonania (wg ISO 8528) lub równoważnej		G3	

**System paliwowy**

Zużycie paliwa przy:		
- 100% obciążenia (max)	l/h	67,0
- 80% obciążeniu (max)	l/h	53,0
- 50% obciążeniu (max)	l/h	38,0

**Pod pojęciem dostawa należy rozumieć:**

- dostarczenie urządzenia pod wskazany adres
- rozładunek i posadowienie na miejscu wskazanym przez zamawiającego
- uruchomienie zespołu prądotwórczego

- szkolenie personelu obsługi z prawidłowej eksploatacji agregatu prądotwórczego

Two handwritten signatures in blue ink, one on the left and one on the right, positioned at the bottom center of the page.

